

# Alloys

Magyarmet Finomöntöde



Alloy Identification			Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	EN 10293	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Re (N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)	
1.0420	GS-38	GE200	0,13	0,3	1,0	0,04	0,04							380	200	25		Normalized
1.0446	GS-45	GE240	0,13	0,3	1,0	0,017	0,015							450	230	22		Normalized
1.0558	GS-60	GE300	0,15	0,3	1,0	0,0175	0,015							600	300	15		Normalized
1.0619	GP240GH	GP-240GH	0,205	0,3	0,85	0,03	0,02		0,2	0,06	0,015		Cr+Mo+Ni+V+Cus1	420-600	240	22		Normalized

## Case Hardening Steels

Alloy Identification			Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	EN 10293	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Egyéb	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)	
1.0401	GC15	C15	0,15	0,2	0,55	0,045	0,045											Annealed
1.5918	17CrNi6-6		0,17	0,2	0,7	0,025	0,035	1,55	1,55									Annealed
1.6582 (1.6579)	G34CrNi-Mo6		0,36	0,3	0,8	0,025	0,02	1,55	1,55	0,225				800-950	420	35		Hardening +Tempering
1.7015	G15Cr3		0,15	0,3	0,5	0,035	0,035	0,55										Annealed
1.7131	G16MnCr5		0,16	0,200	1,15	0,025	0,035	0,95										Annealed
1.7242	G16CrMo4		0,16	0,225	0,65	0,035	0,035	1,05	0,2	0,25				540-690	645	20	160-205	Annealed
1.7264	G20CrMo5		0,2	0,25	1,05	0,035	0,035	1,25		0,25								Annealed

## Nitriding Steels

Alloy Identification			Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	EN 10293	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)	
1.8519	G31CrMoV9	31Cr-MoV9	0,31	0,2	0,55	0,025	0,035	2,5		0,2	0,15			1000-1200	800	11	HV750 HRC40	Hardening +Tempering

## Heat Treatable Steels

Alloy Identification			Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	EN 10293	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)	
1.0501	GC35	C35	0,355	0,2	0,65	0,045	0,045	0,2	0,2	0,05				630-780	380	17		Hardening +Tempering
1.0503	GC45	C45	0,46	0,2	0,65	0,045	0,045	max. 0,4						630-900	340-490	14	HRC 50	Hardening +Tempering
1.1181	GC35E/ (GCK35)	C35E	0,35	0,2	0,65	0,03	0,035	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,1				500-840	290-430	35		Hardening +Tempering
1.1191	GC45E/ (GCK45)	C45E	0,46	0,2	0,65	0,03	0,035		max. 0,4	max. 0,1				600-900	340-490	12	HRC50	Hardening +Tempering
1.7218	G25CrMo4		0,255	0,2	0,75	0,025	0,035	1,05		0,22				900-1100	700	12		Hardening +Tempering
*1.7220 (1.7230)*	G34CrMo4		0,335	0,3	0,65	0,025	0,020	1,05		0,22				1100-1200	800	11		Hardening +Tempering
1.7225	G42CrMo4	42CrMo4	0,415	0,2	0,75	0,012	0,017	1,05		0,22				1100-1300	900	10		Hardening +Tempering
1.7231	G42CrMo4	GS-42/ CrMo4	0,42	0,3	0,8	0,017	0,01	1,05		0,22				900-1100	750	7	HRC 33	Hardening +Tempering
1.8159	G50CrV4		0,51	0,2	0,95	0,025	0,025	1,05			0,17			1100-1300	900	9		Hardening +Tempering
1.8160	G51CrV4		0,51	0,2	0,95	0,035	0,035	1,05			0,15			1000-1200	800	6	HRC 60	Hardening +Tempering

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment	
Werkstoff-Nr.	DIN Codes		C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)	
1.4410	GX2CrNi-MoN25-6-3		0,03	1,0	2,0	0,035	0,015	25,00	7,00	3,75			N 0,275	730-930	530	25	160	Hardening +Tempering
1.4435	GX2CrNiMo 18-14-3		0,03	1,0	2,0	0,045	0,03	18,0	13,75	2,75			N max. 0,11	440	190	35	215	Quenched
1.4460	GX3CrNiMoN 27-5-2	X3CrNiMo N 27-5-2	0,05	1,0	2,0	0,035	0,03	26,5	5,5	1,6			N 0,10	650	450	20		Quenched
1.4462	GX2CrNi-MoN22-5-3		0,03	0,5	1,0	0,035	0,015	22,00	5,50	3,00			N 0,16	650-880	450	25	270	Quenched
1.4463	Gx6CrNiMo 24-8-2		0,07	1,5	1,5	0,045	0,03	24,0	8,0	2,25				590	390	20		Quenched
1.4470	GX2CrNiMoN 22-5-3	GX2CrNi-MoN22-5-3	0,03	1,00	2,00	0,035	0,025	22,00	5,50	3,00			"N 0,15 Cu max 0,5"	600	420	20	180-240	Quenched
1.4469	GX2CrNi-MoN26-7-4		0,03	1,00	1,00	0,035	0,025	26,00	7,00	4,00			"N 0,16 Cu max 1,3"	650-850	480	22		Hardening +Tempering
1.4517	GX2CrNi-MoCuN25-6-3-3		0,03	1,00	1,50	0,035	0,025	25,50	6,00	3,00			"N 0,16 Cu 3,125"	650-850	480	22		

Tool Steels

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment	
Werkstoff-Nr.	DIN Codes		C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A (%)	Hardness (HB)	
1.2344	GX40Cr - MoV5-1		0,385	1,0	0,375	0,03	0,02	5,15		1,35	1,0						HRC 56	Hardening +Tempering
1.2348	GX40CrMoV 5-1		0,4	1,05	0,45	0,03	0,03	5,15		1,35	1,0			1200-2000			HRC 55	Hardened
1.2602	GX165Cr-MoV 12		1,65	0,325	0,3	0,03	0,03	11,5		0,6	0,3	0,5					HRC 60	Hardened
1.2765	GX19NiCr-Mo4		0,19	0,25	0,3	0,03	0,03	1,25	4,0	0,2							HRC 59	Hardened
1.2888	GX20CoCr - WMo10-9		0,19	0,25	0,5	0,035	0,035	10,0		2,0		5,5	"Co 10,00"				HRC 55	Hardening +Tempering

Martensitic Steels

Alloy Identification			Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	EN10283	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)	
1.4008	GX7CrNi - Mo12-1		0,05	1,0	1,0	0,035	0,025	12,75	1,5	0,35				590	440	15	170-240	Hardening +Tempering
1.4011	GX12Cr12		0,075	1,0	1,0	0,035	0,025	12,5	0,5	0,5				620	450	15	HRC 31	Hardening +Tempering
1.4031	GX39Cr13		0,39	1,0	1,0	0,04	0,03	13,5						850-1000	650	10		Hardening +Tempering
1.4034	GX46Cr13		0,465	1,0	1,0	0,04	0,03	13,5						850-1000	650	10		Hardening +Tempering
1.4057	GX17Cr - Ni16-2		0,17	1,0	1,5	0,04	0,03	16,0	2,0					800-1050	600	12	HRC 47	Hardening +Tempering
1.4112	GX90Cr-MoV18		0,9	1,0	1,0	0,04	0,015	18,0		1,1	0,095						HRC 56	Hardening +Tempering
1.4313	GX3CrNi - Mo13-4		0,025	0,7	1,5	0,04	0,015	13,0	3,0	0,5			N max. 0,2	650-1100	520	15	320	Hardening +Tempering
1.4317	GX4Cr - Ni13-4		0,03	1,0	1,0	0,035	0,025	13,0	4,25	0,35			"Cu max 0,3 V max 0,8"	760-960	550	15	230-300	Hardening +Tempering
1.4405	GX4CrNi - Mo16-5-1		0,03	0,8	1,0	0,035	0,025	16,0	5,0	1,1			"Cu max 0,3 V max 0,8"	760-960	540	15	240-300	Hardening +Tempering
1.4418	GX4CrNiMo 16-5-1		0,03	0,7	1,5	0,04	0,03	16,0	5,0	1,15			N min. 0,02	760-960	550	15		Hardening +Tempering
1.4542	GX5CrNi - CuNb16-4		0,035	0,7	1,5	0,04	0,03	16,0	4,0	0,3			"Cu 4,0 5xC < Nb < 0,45"	800-1270	360		HRC 38	Hardening +Tempering

## Ferritic Steels

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)												Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm²)	Re(N/mm²)	A(%)	Hardness (HB)		
1.4016	GX6Cr17	0,04	1,0	1,0	0,04	0,03	17,0						450-630	240	20	200	Annealed	
1.4027	GX20Cr14	0,2	1,0	1,0	0,045	0,03	13,5	0,5					590-790	440	12	170-240	Hardening +Tempering	
1.4059	GX22CrNi17	0,22	1,0	1,0	0,045	0,03	17,0	1,5					780-980	590	4	230-300	Hardening +Tempering	
1.4086	GX120Cr29	1,1	2,0	1,0	0,045	0,03	28,5						880-1080			260-330	Annealed	
1.4122	GX35Cr - Mo17	0,39	1,0	1,5	0,04	0,03	16,5	1,0	1,05				900-1100	600	5	HRC49	Hardening +Tempering	
1.4535	GX90CrCo - MoV 17	0,90	1,0	1,0	0,045	0,03	16,5		0,5	0,25		Co 1,5				HRC59	Hardened	
1.4540	GX4CrNi-CuNb 16-4	0,03	1,0	1,0	0,045	0,03	16,0	4,25				*Nb 0,3 Cu 3,25 N max. 0,05*	1035	965	9	280-400	Hardening +Tempering	

## Austenitic Steels

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)												Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm²)	Re(N/mm²)	A(%)	Hardness (HB)		
1.4305	GX8CrNiS18-9	0,1	1,0	2,0	0,045	0,035	18,00	9,00				*N max. 0,11 Cu 1*	500-750	190	35	230	Quenched	
1.4308	GX5CrNi 19-10	0,07	1,5	1,5	0,04	0,03	19,00	9,50				Cu max. 0,5	440-640	175	30	130-200	Quenched	
1.4309	GX2CrNi 19-11	0,03	1,5	2,0	0,035	0,025	19,0	10,5	max. 0,5			*N max.0,2 Cu max. 0,5*	440	185	30		Quenched	
1.4401	GX5CrNi-Mo17-12-2	0,07	1,0	2,0	0,045	0,03	17,25	11,5	2,25			*N max. 0,11*	500-700	200	30-35	215	Quenched	
1.4408	GX5CrNiMo 19-11-2	0,07	1,5	1,5	0,04	0,03	19,00	10,50	2,25			Cu max. 0,5	440	185	30	140-200	Quenched	
1.4409	GX2CrNiMo 19-11-2	0,03	1,5	2,0	0,035	0,025	19,00	10,50	2,25			*N max. 0,2 Cu max. 0,5*	440-640	195	30	130-200	Quenched	
1.4446	GX2CrNiMoN 17-13-4	0,03	1,0	1,5	0,04	0,03	17,5	13,5	4,25			N 0,17	440	210	20	150-200	Quenched	
1.4538	GX1NiCr-MoCuN25-20-5	0,02	1,0	1,0	0,035	0,01	20,0	25,0	4,5			*N max. 0,11 Cu 1,5*	440-650	200	20	230	Quenched	
1.4539	GX1NiCr-MoCuN25-20-5	0,02	0,7	2,0	0,03	0,01	20,0	25,0	4,5			*N 0,15 Cu 1,6*	530-730	245	30-35	230	Quenched	
1.4547	GX1CrNi-MoCuN20-18-7	0,02	0,7	1,0	0,03	0,01	20,0	18,0	6,5			*N 0,215 Cu 0,75*	650-850	300	35	260	Quenched	
1.4552	GX5CrNiNb 19-11	0,07	1,5	1,5	0,04	0,03	19,0	10,5				8xCs1	440-640	175	25	130-200	Quenched	
1.4563	GX1NiCr-MoCu31-27-4	0,02	0,7	2,0	0,03	0,01	27,0	31,0	3,5			*N max. 0,11 Cu 1,1*	500-750	220	30-35	220	Quenched	
1.4565	GX2CrNiMn-MoNbN25-18-5-4	0,03	1,0	5,00-7,00	0,03	0,015	25,0	17,5	4,5			*Nb 0,15 N 0,3-0,6*	800-950	420	35		Quenched	
1.4581	GX5CrNiMoN b 19-11-2	0,07	1,5	1,5	0,04	0,03	19,00	10,50	2,25			*8xCs1 Cu max. 0,5*	440-640	185	20	130-200	Quenched	

## Austenitic-Ferritic Steels

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)												Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	EN 10088	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm²)	Re(N/mm²)	A(%)	Hardness (HB)	
1.4339	GX32CrNi i 28-10		0,2-0,40	2,0	1,5	0,045	0,030	28,00	10,00									

## Non-magnetic Steels

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)												Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm²)	Re(N/mm²)	A(%)	Hardness (HB)		
1.3960	GX2CrNi-MoN 18-14	0,03	1,0	2,0	0,035	0,02	17,5	14,0	2,75			N 0,20	490-690	240	30		Quenched	

## Heat-resistant Steels

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)												Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm²)	Re(N/mm²)	A(%)	Hardness (HB)		
1.4742	GX10CrSiAl18	0,06	1,05	0,5	0,04	0,015	18,0					Al 0,95	500-700	270	15	212	As cast	
1.4776	GX40CrSi28	0,4	1,75	1,0	0,04	0,03	28,5	0,5	0,25	max. 0,08							As cast	
1.4825	GX25CrNiSi i 18-9	0,25	1,5	1,0	0,04	0,03	18,0	9,0	0,25				440	230	15		As cast	
1.4828	GX15CrNiSi 20-12	0,1	2,0	1,0	0,045	0,015	20,0	12,0				N max. 0,11	440	230	10		As cast	
1.4832	GX25CrNiSi 20-14	0,25	1,5	1,0	0,04	0,03	20,0	14,0	max. 0,5				440	230	10		As cast	
1.4837	GX40CrNi - Si25-12	0,4	1,75	1,0	0,04	0,03	25,5	12,5	max. 0,5				440	230	7		As cast	
1.4841	GX15CrNi - Si25-21	0,1	2,0	1,0	0,045	0,015	25,5	20,5				N max. 0,11	550-750	230	30	223	Quenched	
1.4848	GX40CrNiSi 25-20	0,4	1,75	1,0	0,04	0,03	25,5	20,5	max. 0,5				440	230	6		As cast	
1.4849	GX40NiCrS - iNb38-19	0,4	1,75	1,0	0,04	0,03	19,5	37,5	max. 0,5			Nb 1,50	420	220	4		As cast	
1.4852	GX40NiCrSiN b 35-26	0,4	1,75	1,0	0,04	0,03	25,5	34,5	max. 0,5			Nb 1,30	440	220	5		As cast	
1.4859	GX10NiCrNbS i 32-20	0,1	1,0	1,0	0,04	0,03	20,0	32,0	max. 0,5			*Nb 1,00 Cu max.0,5*	440	175	20		As cast	
1.4869	GX50NiCr-CoW35-25-15-5	0,5	1,5	0,5	0,04	0,03	25,0	35,0			5,0	Co 15,00	480	270	15		As cast	
1.4878	GX8CrNiTi18-10	0,05	0,5	1,00	0,045	0,015	18,00	10,5			6,0	5xC <Ti < 0,8	500-720	190	40	215	Quenched	

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)												Mechanical Properties (RT)				Heat Treatment
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	V	W	Other	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)		
2.4610	G-NiMo16Cr16Ti	0,015	0,08	1,00	0,025	0,015	16,00	Rest.	15,50			"Co max. 2, Fe max 3 Cu max 0,5 Ti max.0,7"						
2.4650	G-NiCo20Cr20Mo-Ti	0,04-0,08	0,40	0,60	0,02	0,015	20,00	Rest.	5,85			"Co 20, Fe max 0,7 Cu max 0,2 Ti 2,15 Al 0,55 B max 0,005"						
"2.4665"	G-NiCr22Fe18Mo	0,05-0,15	1,00	1,00	0,04	0,03	21,75	Rest.	9,00		0,60	"Co 1,5 Fe 18,5 Al max. 0,5 Cu mac. 0,5"						
2.4671	G-NiCr 12 Al 6 MoNb	0,08-0,2	0,50	0,25	0,015	0,015	13,00	Rest.	4,50			"Nb+Ta 2,3 Cu 0,25; Co 0,5 Ti 0,75; Al 6"						
2.4682	G-CoCr25NiW	0,45-0,55	1,00	1,00	0,025	0,015	25,5	10,5			7,50	"Co Rest. Fe max.2"						
2.4686	G-NiMo 17 Cr	0,03	0,50	1,00			16,50	Rest.	17,00			"Fe max. 7,0 Co max. 2,50"						
2.4697	G-NiCr20Mo 15	0,02	0,20	1,00	0,015	0,003	19,5	Rest	15,5			Cu<0,2	450-650	285	35	170-230	Quenched	
(Euzonit® G60)																		
2.4856	G-NiCr22Mo9Nb	0,06	1,00	1,00	0,015	0,015	21,5	Rest	9,0			"Nb 3,825 Fe max. 5"	485	275	25		Quenched	
2.4810	G-NiMo30	0,05	0,50	1,00	0,03	0,015	0,5	Rest	28,00	0,3		"Fe 5,5 Cu max. 0,5 Co max. 2,5"						
2.4819	G-NiMo16Cr15W	0,01	0,08	1,00	0,02	0,015	15,5	Rest	16,0	0,175	3,75	"Cu max 0,5 Co max 2,5"						
2.4883	G-NiMo17Cr	0,03	0,50	1,00	0,04	0,03	17,00	Rest	16,5			Co<2, 5 Fe<7,					Quenched	
P 42	G-CoCr26W	1,90	0,40	0,40	0,03	0,03	26,0				15,00	Co Rest Nb2,5; Fe 2					As cast	
V 105	GX350CrMo20-2	3,2-3,60	0,3-0,9	0,3-0,8	0,03	0,02	20,0	max. 0,8	1,4							63 HRC	Hardened	
V 758	G-CoCr25NiWNb	0,55	1,00	1,00	0,025	0,015	25,5	11	0,5		8,00	Co Rest					As cast	
HL 30 <sup>d)</sup>	G-CoCr32W	2,5	0,30	1,00	0,02	0,01	31,00	1			13,00	Co Rest				50-55 HRC	As cast	
<sup>s)</sup>	G-CoCr26WNb	1,3	1,50	1,00			28,50	3	1,5		4,75	Co Rest					As cast	
Co-Cr-Mo		0,35	1,00	1,00	0,02	0,01	28,25	max.1	5,75			"Co Rest Fe max. 1"	665	450	8		As cast	
Co alloy 4		0,6-1,10	1,50	1,00			30,00	max. 3			14,00	"Co Rest Fe max. 3"				40-50 HRC	As cast	
Co alloy 12		1,1-1,70	1,00	1,00	0,03	0,03	30,00	max. 3			8,25	"Co Rest Fe max. 3"				45-50 HRC	As cast	
Co alloy 100		2,0	0,30	0,50			33,50	max.1			17,50	"Co Rest Fe max. 1"				55-60 HRC	As cast	
D alloy B		2,7-3,30	1,00	1,00			17,00		15,5	2,00		"Co 8 Ni+Cu+Nb max. 1"				58-68 HRC	As cast	
	GX300Cr-MoCoV25-15-5-2	2,9-3,20	1,00	1,00			18,00		15,5	2,05						60-67 HRC	As cast	
V-804	GX350Cr28	3,70	0,70	0,60	0,03	0,02	26,5									63 HRC	Hardened	

## Copper-based Alloys

Alloy Identification		Chemical Composition % (average values)											Mechanical Properties (RT)			
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	Sn	Zn max	Pb max	Cu	Fe max.	P max.	Sb max.	Ni max.	S max.	Si max	Other	Rm(N/mm <sup>2</sup> )	Re(N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Hardness (HB)
2.1050	GB-CuSn10	10	0,50	1,00	Rest.	0,20*	0,20*	0,20*	2,00*	0,05	0,02	Al max. 0,01	270	130	18	70
2.1052	GB-CuSn12	12	1,00	1,00	Rest.	0,20*	0,40*	0,20*	2,00*	0,05	0,02	Al max. 0,02	260	140	12	80



## Martensitic Steels

Alloy Identification		Comparable Specifications							
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	AFNOR	BS	AISI/SAE	ASTM/ACI	UNI	SS	MSZ	
1.4011	GX12Cr13	Z10C13	410S21; AN-C1A	410; CA-15		X12Cr13 ; X10Cr13	2302	KO2	
1.4008	GX7CrNiMo 12-1	Z12CN13M	A10C21	403-(410)	CA-15	GX12Cr13			
1.4317	GX4CrNi 13-4			CA6NM					
1.4418	GX4CrNi-Mo16-5-1	Z6C-ND16-05-01					2387		
1.4542	GX5CrNi-CuNb16-	Z6C-NU17.04		630					

## Ferritic Steels

Alloy Identification		Comparable Specifications							
Werkstoff-Nr.	DIN codes	AFNOR	BS	AISI/SAE	ASTM/ACI	UNI	SS	MSZ	
1.4016	GX6Cr17	Z8C17	430S17	430					
1.4027	GX20Cr14	Z20C13M	ANC 1 B,C; 420S24; 420S29	-420			A6X12Cr13 ; KO11	KO2	
1.4059	GX22CrNi17			(CB30)				A6X20Cr-Ni 17-2	
1.4540	GX4CrNi-CuNb 16-4				A564-630; CB7Cu	17-4PH			

## Duplex Steels

Alloy Identification		Comparable Specifications							
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	AFNOR	BS	AISI/SAE	ASTM/ACI	UNI	SS	MSZ	
1.4410	GX2CrNi-MoN25-6-3	Z3CND25.07Az		F53 (A182 / A479)			2328		
1.4460	Gx3CrNi-MoN 27-5-2	(Z3CND25-07 A2); Z5CND27-05 A2		329			2324		
1.4462	GX2CrNi-MoN22-5-3	Z3CND 22-05 Az		318-IMA	A182F51	GX2CrNi-MoN22-5-3			
1.4470	GX2CrNi-MoN 22-5-3	Z3CND22-05 A2	318S13		F51		2377		

## Austenitic Steels

Alloy Identification		Comparable Specifications							
Werkstoff-Nr.	DIN Codes	AFNOR	BS	AISI/SAE	ASTM/ACI	UNI	SS	MSZ	
1.4308	GX5CrNi 19-10	Z6CN 18.10M	304C15 (LT196)	304	CF8		2333	A6X7Cr-Ni189; KO36	
1.4309 <sup>1)</sup>	GX2CrNi 19-11			(304L)	CF3				
1.4408	GX5CrNiMo 19-11-2		316C16 (LT196) ; ANC4B	316	CF8M		-2343	KO35; A6X7CrNi-Mo 18 10	
1.4401	GX5CrNi-Mo17-12-2	Z7 CND 17.11.02		316					
1.4409 (1.4404)	GX2CrNiMo 19-11-2	ZZ2CND17-12; Z2CND 18-13; Z3CND 17-12-02	316S31; 316S42; 316C12; 316S1B; 316S11	316L	CF-3M	X2CrMo17 12; G-XNiMo 1911	2348	AxÖ10Cr-NiMoNb 18 12; KO35	
1.4435	GX2CrNi-Mo18-14-3	Z3CND17-12-03; Z3CND18-14-03	316S11; 316S13; 316S31; LW22	316L		X2CrNiMo 17-31	2353		
1.4446 <sup>2)</sup>	GX2CrNiMoN 17-13-4			317LN					
1-4538	GX1NiCr-MoCu25-20-5	Z 2 NCDU 25-20		904L					
1.4552	GX5CrNiNb 19-11	Z6CNNb 18.10M	347S17	347	CF-8C			A6X12Cr-NiNb 18 9; KO36	
1.4563	GX1niCr-MoCu31-27-4				N08028				
1.4581	GX5CrNiMoNb 19-11-2	Z4CNDNb 18.12M	318C17			Gx6CrNi-MoNb 20 11			

