

# Magyarmet Finomöntöde Kft.



**ELÉRHETŐSÉGEK/CONTACT** Cím/Address: H-2060 Bicske, Kanizsai út 12.

Telefon/Phone: +36 22 566 310 Fax: +36 22 566 360 Email: [info@magyarmet.hu](mailto:info@magyarmet.hu) Web: [www.magyarmet.com](http://www.magyarmet.com)



## CÉGINFORMÁCIÓK

**Ügyvezetés:** Győri Imre ügyvezető igazgató  
ifj. Győri Imre ügyvezető igazgató

**Termélek:** precíziós öntvények, beépítésre kész alkatrészek gyengén és erősen ötvözött acélból, és Ni- és Co- bázisú ötvözetekból • darabsúly: 0,05 – 40 kg • befoglaló méret: 300x400x500 mm • prototípusgyártás

**Szolgáltatások:** tervezés, szerszámtérvezés és -gyártás, hőkezelés, mechanikai megmunkálás, felületkezelés, összeszerelés, csomagolás, logisztika

**Technológia:** viaszkiolvasztásos precíziós öntés; mechanikai megmunkálás; rapid prototípusgyártás

**Referenciák:** Knorr-Bremse • BMW • MTU

**Minősítések:** AS 9100C; ISO 9001; PED 97/23/EC; ISO 14001; ISO 3834-2

**Alapítás éve:** 1981



## CÉGTÖRTÉNET

A Magyarmet több mint 30 éves tapasztalattal rendelkezik a viaszkiolvasztásos precíziós öntés területén. Beépítésre kész alkatrészei a feldolgozóipar különböző ágazataiban kerülnek alkalmazásra. A több évtizedes precíziós öntészeti tapasztalat és az új, innovációs technológiák egyesítése révén jött létre a vállalat új vonala, a gyors prototípusgyártás. Ez lehetővé teszi a megrendelő számára, hogy a 3D-s modellből akár egy héten belül megmunkált, beszerelésre kész alkatrészt kapjon kézhez.

A folyamatos technológiai fejlesztések lehetővé teszik, hogy a járműipar egyre nagyobb hangsúlyt kapjon a cég széles profiljában. Stratégiai partnerek a Knorr-Bremse vállalatcsoport, amelynek az elmúlt években többmilliós darabszámban szállítottak vasúti fékkalatrészeket, és amely ennek elismeréseként az év beszállítója díjjal tüntette ki a Magyarmetet. Az innováció adta lehetőségek az autóipari termékek gyártását is lehetővé teszik. 2015-ben kezdődik az első nagyszériás gyártás a BMW csoport számára.

A Magyarmet a megbízható és pontos precíziós öntést igen széles alapanyag-választékkal párosítja. Jelenleg 194 különböző ötvözetet gyártanak, melyek között különleges ötvözletek, Ni- és Co- bázisú ötvözetek is megtalálhatóak.



## COMPANY INFORMATION

**Management:** Imre Győri – Managing Director  
Imre Győri jr. – Managing Director

**Products:** precision casts and ready-to-assemble parts from low- and high-alloy steel and Ni- and Co-based alloys • weight per piece: 0,05-40 kg • max dimensions: 300x400x500 mm • rapid prototyping

**Services:** design; tool manufacture; heat treatment; mechanical machining; surface treatment; sub-assembly; packaging; logistic services

**Technology:** lost wax process; mechanical machining; rapid prototyping

**References:** Knorr-Bremse • BMW • MTU

**Certifications:** AS 9100C; ISO 9001; PED 97/23/EC; ISO 14001; ISO 3834-2

**Founded in:** 1981

## ABOUT THE COMPANY

The investment foundry looks back on more than 30 years of experience. Their ready-to-assemble components are being used in various branches of the processing industry. Based on the development of Magyarmet during several decades in precision investment casting and the innovative technologies the company has introduced a new line: Rapid Prototyping. A technology that makes it possible for customers to get the required part manufactured on basis of a 3D model, machined and ready-to-assemble within a week. Continuous improvement allows the vehicle industry to become a significant part of the company's wide profile. Knorr-Bremse Group is a strategic partner of the foundry. In the last years large series (millions of pieces per year) of railway brake parts were delivered to Knorr-Bremse, which has honored Magyarmet with the „supplier of the year” award. The opportunities given by the innovation makes possible to enter into the supplier chain of the automotive industry. The first large series production for the BMW Group starts in 2015. Magyarmet unites the precise and reliable investment casting with a wide variety of materials. They are producing 194 types of alloys currently (low- and high-alloy steel, Ni- and Co-based alloys, special alloys).